



Werkstoffblatt 1.4034 Kurzname X 46 CR 13 AISI ähnlich 420

Analyse

C	Cr
0,42-0,50 %	12,5-14,5%

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Abmessungsbereich	Wärmebehandlungszustand	Zugfestigkeit Rm N/mm ²	Härte (Anhaltswerte)
D ≤ 100mm	geglüht	≤ 800	225 HB
	gehärtet		55 HRC

Warmformgebung

°C	Abkühlung
1100 bis 800	langsam

Wärmebehandlung

Glühen			Härten		Entspannen	
°C	Abkühlung	Gefüge	°C	Abkühlung	°C	Gefüge
730 bis 780	Ofen oder Luft	Ferrit mit geformten Karbiden	980 bis 1030	Öl, Luft ausreichend schnell	100 bis 200	Martensit und Karbide

Physikalische Eigenschaften

Dichte bei 20°C	Elastizitätsmodul kN/mm ² bei 20°C	Wärmeleitfähigkeit Bei 20°C	Spez. Wärme bei 20°C	Spez. Elektrischer Widerstand bei 20°C
Kg/dm ³	20°C			
7,7	220	30	460	0,65

Verarbeitungshinweise

4034 ist hochglanzpolierbar und wird nicht geschweißt.

Verwendungshinweise

4034 weist seine beste Korrosionsbeständigkeit im gehärteten Zustand mit einer auf Hochglanz polierten Oberfläche auf.

4034 wird verwendet für Schneidwaren aller Art in Industrie und Haushalt sowie für chirurgische Instrumente und Meßlehren.