

	Anwendungsverfahren			Einwirkzeit (Min.)	Ergiebigkeit (kg.)	Gebindegröße (kg.)	Einsatzgebiet
	Streichen	Sprühen	Tauchen				
BEIZPASTE							
Beizpaste extra	●			10 - 60	80 - 150 lfm.	2,0/12,0	Entfernt Zunder und Anlauffarben im Schweißnahtbereich und in Wärmeeinflußzonen.
Beizpaste extra spezial	●			10 - 60	80 - 150 lfm.	2,0/12,0	Entfernt Zunder und Anlauffarben im Schweißnahtbereich und in Wärmeeinflußzonen.
Beizpaste premium	●			120	80 - 150 lfm.	2,0/12,0	Entfernt Zunder und Anlauffarben im Schweißnahtbereich und in Wärmeeinflußzonen. Frei von Salpetersäure, deshalb keine Bildung von Stickoxiden. Extrem schadstoffreduziert.
Beizpaste L1	●			5 - 15	80 - 150 lfm.	2,0/12,0	Speziell entwickelt für glänzende und geschliffen Edelstahloberflächen in IIIId-Qualität. Schadstoffreduziert.
Neutralisationspaste	●			5	60 - 110 lfm.	2,0	Neutralisiert saure Edelstahl-Beizpasten.
Beizpinsel 1 + 2 Zoll gekröpft, reine Orelborste							Spezialpinsel zum Auftragen von Beizpasten.
SPRÜHBEIZE							
Sprühbeize		●		30 - 120	3 - 6 qm	10,0/20,0/200,0/1000,0	Entfernt Anlauffarben, Oxidschichten, Zunder und Fremdrost in einem Arbeitsgang.
Sprühbeize extra		●		30 - 120	3 - 6 qm	10,0/20,0/200,0/1.000,0	Entfernt Anlauffarben, Oxidschichten, Zunder und Fremdrost in einem Arbeitsgang.
Sprühbeize extra spezial		●		30 - 120	3 - 6 qm	10,0/20,0/200,0/1.000,0	Entfernt Anlauffarben, Oxidschichten, Zunder und Fremdrost in einem Arbeitsgang. Extrem stark.
Sprühbeize premium		●		120	3 - 6 qm	10,0/20,0/200,0/1.000,0	Entfernt Anlauffarben, Oxidschichten, Zunder und Fremdrost in einem Arbeitsgang. Frei von Salpetersäure, deshalb keine Bildung von Stickoxiden. Extrem schadstoffreduziert.
Sprühbeize L1		●		45 - 120	3 - 6 qm	10,0/20,0/200,0/1.000,0	Speziell entwickelt für glänzende und geschliffen Edelstahloberflächen in IIIId-Qualität. Schadstoffreduziert.
BEIZBAD							
Beizbadkonzentrat 1:1		×	●	30 - 120	7 qm	20,0/200,0/1.000,0	Konzentrat 1:1 mit Wasser verdünnen.
Beizbadkonzentrat 1:1 premium		×	●	120	7 qm	20,0/200,0/1.000,0	Konzentrat 1:1 mit Wasser verdünnen.
BEIZREINIGER							
Passivierungsmittel	×	●	●	15 - 30	8 - 10 qm	10,0/20,0	Sofortige Ausbildung der schützenden Passivschicht.
Beizreiniger mit Phosphorsäure	×	●	●	10 - 20	24 qm	1,0/10,0/20,0	Zum Entfetten und Entfernen von Flugrost. Die Oberfläche wird nicht verändert (keine Mattierungen).
Beizreiniger mit HF Anteil	×	●	●	20 - 40	24 qm	10,0/200,0	Beizreiniger speziell für Edelstahl, verstärkte Wirkung gegenüber Beizreiniger mit Phosphorsäure.

● geeignet × bedingt geeignet

Weitere Beizprodukte und -zubehör auf Anfrage

B E I Z P R O D U K T E F Ü R E D E L S T A H L